RO375 : SYSTÈME D'EAU POTABLE

North Star®
TRAITEMENT DE L'EAU



L'eau saine et naturelle, purifiée par le filtre du RO375 selon le principe de l'osmose inverse, est idéale pour la préparation de boissons chaudes et froides. Quelques autres exemples d'utilisation :

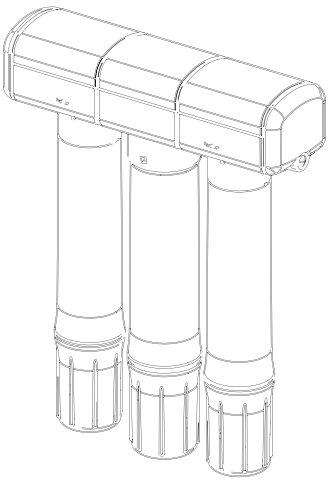
- préparation des repas
- préparation des biberons
- fabrication de glaçons cristallins
- soins du visage et de la peau
- arrosage des plantes d'intérieur
- etc.

Votre propre source d'eau cristalline à portée de main !

FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL D'OSMOSE

1. L'eau passe par un filtre qui retient les particules dissoutes et élimine les résidus de chlore.
2. Cette eau est ensuite envoyée sous pression à travers une membrane semi-perméable aux pores microscopiques. Seules les molécules d'eau pure peuvent la traverser. La majeure partie des particules indésirables est retenue et évacuée vers l'égout.
3. L'eau traitée est stockée dans un réservoir ou sort directement du système. L'eau stockée passe ensuite encore par un filtre final « goût et odeur » pour couler, claire comme du cristal, dans votre verre via le robinet de votre plan de travail ou via votre réfrigérateur pour faire des glaçons.
4. Pendant le remplissage du réservoir – ou lorsqu'aucune eau n'est demandée – la production d'eau est automatiquement arrêtée par une vanne de contrôle. Ce système évite tout gaspillage d'eau inutile et supprime la pression sur la membrane lorsque l'appareil ne fonctionne pas, ce qui prolonge sa durée de vie.

- Les éléments filtrants se remplacent facilement grâce aux boîtiers de filtre à raccord rapide.



North Star®
TRAITEMENT DE L'EAU

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT	
Eau d'alimentation : eau du réseau de distribution	
Pression minimale / maximale (bar)	2,8 à 7
Limites de température (°C)	5 à 40
Limites de pH	4 à 11
Dureté maximale (°F @ pH 6,9)	17
TDS* max. traité (ppm de NaCl)	2000
Teneur maximale admissible en fer / manganèse	0
Teneur maximale en chlore (ppm)	2

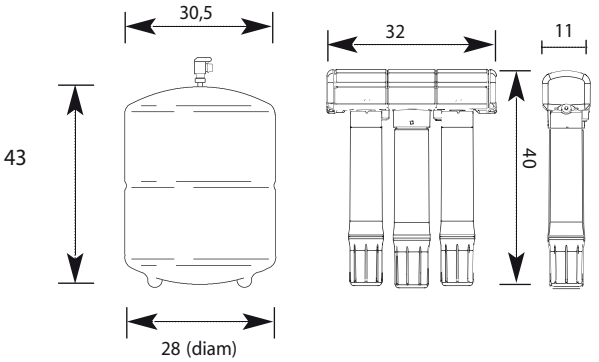
* Total des solides dissous

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
Taux de rejet (membrane neuve)**	95
Production maximale en 24 heures (litres)**	115***
Réservoir de stockage (litres)	11,7

** Ces données sont indicatives. (Voir caractéristiques techniques)

*** Testé avec un réservoir de 15 litres à 3,8 bar et 25 °C

DIMENSIONS



CE

ISO 9001 REGISTERED

Distributeur agréé